

SPECIAL 391 AV



0°	230	300	300	300x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	320	3200 x 27 x 0,9	1110



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli a 90°, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 60 programmi ognuno composto da 30 passi, per un totale di 1800 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Ciclo automatico di taglio
- Funzionamento: avanzamento materiale, chiusura morsa fissa, rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile; discesa testa fino a completamento taglio. Ritorno del carro a misura, salita testa e fine rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante. Apertura morsa fissa. Ripetizione del ciclo
- Movimento del carro di alimentazione con vite a ricircolo sfera senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Macchina dotata di estrattore trucioli
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9
- Motore centralina idraulica 0,55 kW
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elettropompa 0,09 kW
- Fine barra non più alimentabile 50 mm
- Inverter velocità lama da 0 a 90 mt/1'
- Regolatore pressione morsa
- Vasca-pompa per recupero liquido refrigerante
- **Peso massimo barra consentito: 750 kg**

Accessori a richiesta

- Strumento CNC touch screen con intestatura barra in automatico
- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco (max Ø 160 mm)
- Microlubrificazione



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC bandsaw machine performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 60 programs, each with 30 steps, for a total of about 1800 cutting positions with the pieces counting device
- Automatic cutting cycle
- Operation: Material feed, fixed vice lock, start of the blade rotation and coolant delivery, head descent to the cut completion, stroke return to the set measure. Head return and stop of blade rotation and coolant delivery. Vice opening. Cycle repeat
- Carriage movement by precision ball screw without length limit
- Digital control of quantity and cutting length
- Hydraulic unit with cutting pressure regulation
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9
- Hydraulic pump motor 0,55 kW
- Cutting thickness 1,2 mm
- Material feeding stroke 600 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electronic pump 0,09 kW
- End bar can not be fed, minimum 50 mm
- Blade speed inverter from 0 to 90 mt/1'
- Vice pressure regulator
- Coolant Tank for the collection and recycling of cutting fluid
- **Maximum material weight for safe feeding operation: 750 kg**

Optional equipments:

- Touch screen CNC panel with trim in automatic
- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting (max Ø 160 mm)
- Microlubrication



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 90°, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 60 programmes, chacun composé de 30 pas, pour un total de 1800 positions de coupe avec compte-pièces
- Cycle de coupe automatique
- Fonctionnement: avancement étau fixe, rotation de la lame, distribution du liquide réfrigérant, descente de la tête jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur à la mesure fixée. Retour de la tête à sa position et arrêt rotation de la lame et du liquide réfrigérant. Ouverture de l'étau fixe. Répétition du cycle
- Mouvement chariot par vis à billes sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Machine équipée d'extracteur de copeaux
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9
- Moteur distributeur hydraulique 0,55 kW
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Dimensions hors-tout 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Pompe électrique 0,09 kW
- Fin de barre pas alimenté minimum 50 mm
- Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 mt/1'
- Régulateur pression mors
- Cuve-pompe, pour la récupération du liquide de refroidissement
- **Poids de barre maximum permet: 750 kg**

Accessoires sur demande:

- Panneau CNC écran tactile avec affranchissement de la barre en automatique
- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets (max Ø 160 mm)
- Microlubrification à l'huile



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 60 Programme, mit je 30 Einzelschritten, mit einer Gesamtzahl von 1800 Positionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Automatischer Schneidezyklus
- Funktionweise: Materialvorschub, Schließen des Schraubstocks und Aktivierung der Sägeblattrotation, Verteilung vom emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfabenkung bis Ende des Schnittes und Rücklauf des Vorschubs bis zum festgelegten Maß. Rückkehr des Kopfes und Anhalten der Blattrotation und der Verteilung der Kühlfüssigkeit. Öffnen des Schraubstocks. Zykluswiederholung
- Bewegung des Materialvorschub mittels Kugelumlaufspindel ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Maschine mit Späneauslaßvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elektropumpe 0,09 kW
- Reststücklänge 50 mm
- Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 mt/1'
- Spanndruckregler
- Pumpentank zur Kühlmittelrückgewinnung
- **Mx. Gewicht der Stang möglich / zulässig: 750 Kg**

Zubehör auf Anfrage:

- Touch screen CNC gerät mit automatischem Stumpfverbund der Stab
- Vertikaler hydraulischen Spannstock für Bündelschnitte (max Ø 160 mm)
- Mikrosprüheinrichtung



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 90°, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 60 programas, cadauno está compuesto de 30 pasos, por un total de 1800 posiciones de corte, con correspondiente contador de piezas
- Ciclo de corte automatico
- Funcionamiento: avance de material, cierre de mordaza fija, rotación disco y dispensación de líquido emulsionable; descenso de la cabeza hasta completar el corte. Regreso del carro a la medida fija, ascenso de la cabeza y fin de rotación del disco y suministro de refrigerante. Apertura de tornillo de banco fijo. Repetición del ciclo
- Movimiento del carro de alimentación mediante husillo de recirculación de bolas
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulacion de la presion de corte
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Máquina dotada de evacuador de virutas.
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9
- Motor caja de mandos hidráulica 0,55 kW
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas 3500mm x 1800mm x 2000mm
- Electrobomba 0,09 kW
- Resto de barra no alimentarse 50 mm
- Variador de velocidad de 0 a 90 mt/1'
- Regulador de presion de la mordaza
- Deposito en el pisto di tanque
- **Peso máx de la barra permitido: 750 kg**

Accesorios bajo pedido:

- Dispositivo Cnc pantalla táctil con puesta a zero de la barra en automático
- Prensador vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez (max Ø 160 mm)
- Microlubricación de aceite

